



Liquid Transfer Srl

GRUPPI POMPA

Serie 1056

Specifiche tecniche

DOC: 1056_01_IT REV: 01-09/2017



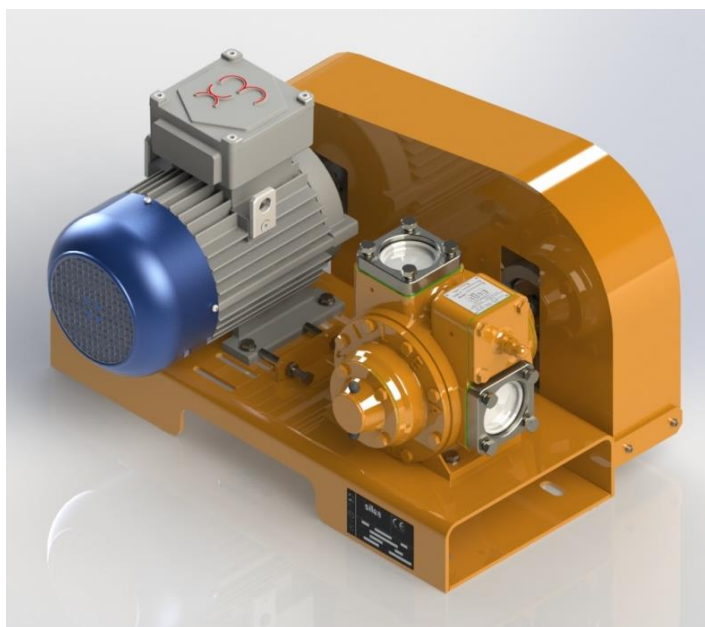
I gruppi pompa serie 1056 sono assemblati con le pompe serie 1052 (carburanti o solventi) e con un motore elettrico o diesel tramite una trasmissione meccanica, il tutto fissato su di un basamento. I gruppi pompa possono essere utilizzati su impianti, gruppi di erogazione marina o avio oppure su basamenti carrellabili.

Componenti (configurazione standard a cinghie)

- Pompa volumetrica auto-adescente a palette serie 1052
- Motore elettrico ATEX II 2 G
- Trasmissione meccanica a cinghie e pulegge
- Basamento in acciaio

Portate nominali					
Diametro	@rpm	Portata		Potenza richiesta kW (Hp)	
		l/min	m³/h	Prevalenza	
				35 m	85 m
2 ½"	520	390	23	3 (4)	5.5 (7.5)
	650	500	30	4 (5,5)	7.5 (10.0)
3"	520	800	48	7,5 (5,5)	15.0 (20.0)
	650	1000	60	10 (7,5)	18.5 (25.0)
4"	400	1500	90	15 (11)	22.0 (30.0)
	500	1900	114	20 (15)	25.5 (35.0)

I dati indicati sono riferiti a un liquido con viscosità 100 ssu (22 cP).



Cinghie trapezoidali: antistatiche, con pulegge in ghisa, aventi diametri variabili in funzione delle portate richieste.

Normative e Direttive

- Dichiarazione di conformità alla Direttiva vigente **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Dichiarazione di conformità alla Direttiva vigente **MACCHINE**
- Dichiarazione di conformità alla direttiva vigente **COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA**
- Dichiarazione di certificazione doganale per i paesi Russia, Kazakistan Bielorussia, certificato **EAC**

Accessori

- **Flange quadre** (entrata/uscita), a saldare in acciaio al carbonio
- **Filtro all’aspirazione a “T”**: per evitare impurità all’interno della pompa

Opzioni su richiesta

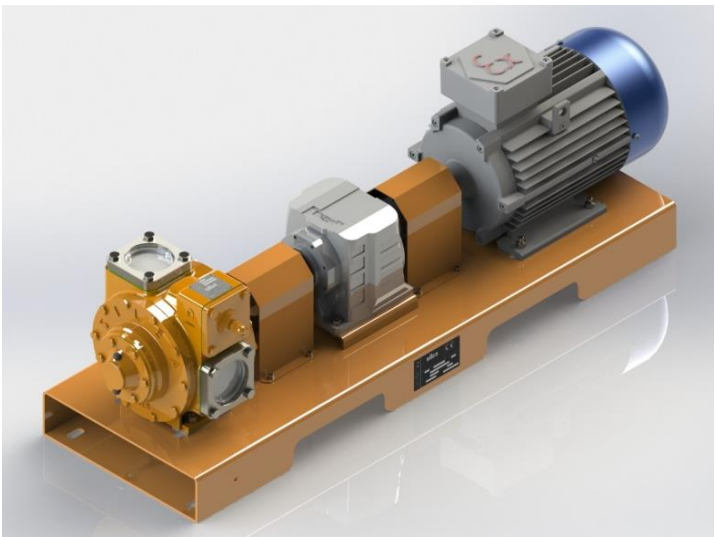
- **Trasmissione meccanica a riduttore**
- **Motore elettrico**: IP65 - ATEX II 3 G
- **Motore diesel**: con avviamento manuale o elettrico
- **Basamento carrellato**
- **Pulsantiera marcia/arresto**

Limiti di operatività massima

Diametro	@rpm	Portata max		Viscosità		Pressione differenziale	Pressione max	Temperatura di esercizio
		l/min	m³/h	ssu	cP			C° Max
2 ½"	650	500	30	20000	4250	5,5 bar	7 bar	140
3"	650	1000	60					140
4"	500	1900	114					110



Le pompe garantiscono forte capacità di aspirazione e di poter regolare, tramite la valvola by-pass, la pressione di mandata al fine di evitare colpi di ariete e proteggere la strumentazione a valle.

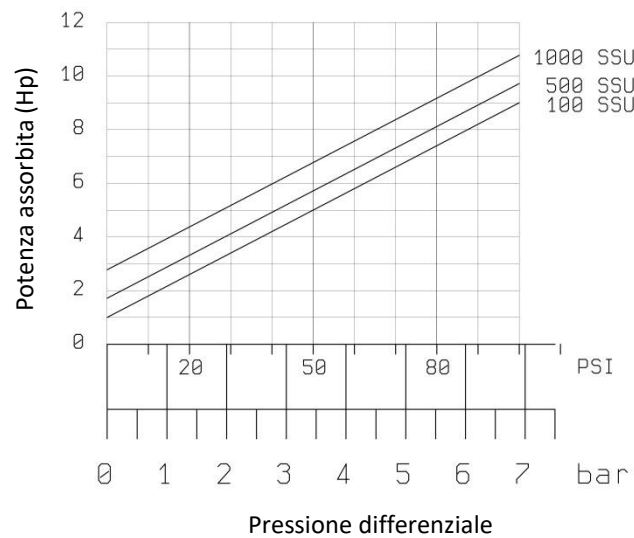
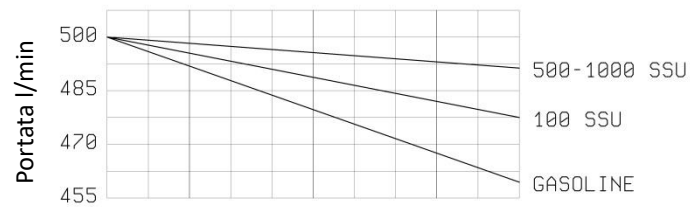


Riduttore ad ingranaggi: l'accoppiamento della pompa al motore è effettuato per mezzo di un riduttore ad ingranaggi (sono disponibili vari rapporti di trasmissione) e da due giunti elastici dimensionati in funzione della coppia motrice e della potenza del motore.

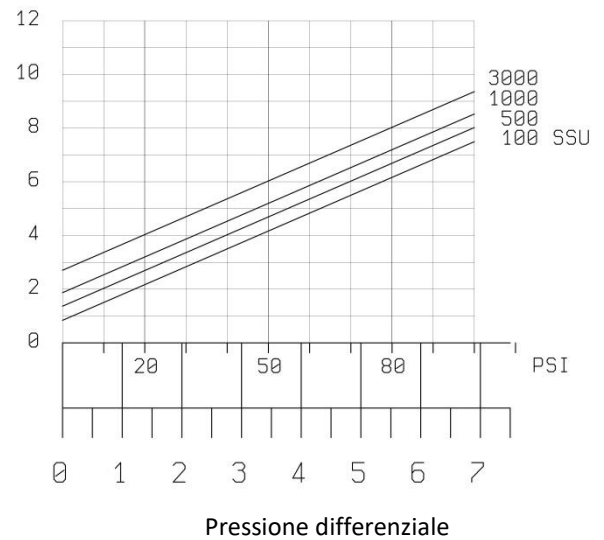
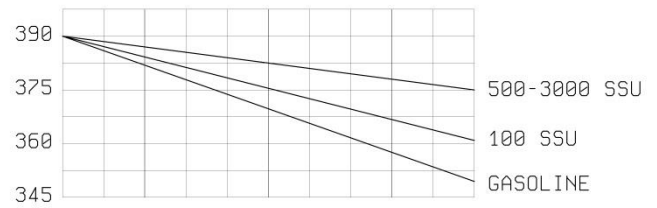
Documentazione standard

- Dichiarazione di conformità alle direttive applicate
- Dichiarazione di conformità dei materiali e del collaudo funzionale eseguito (CCC)
- Manuale uso e manutenzione (MUM)

650 giri/min (rpm)

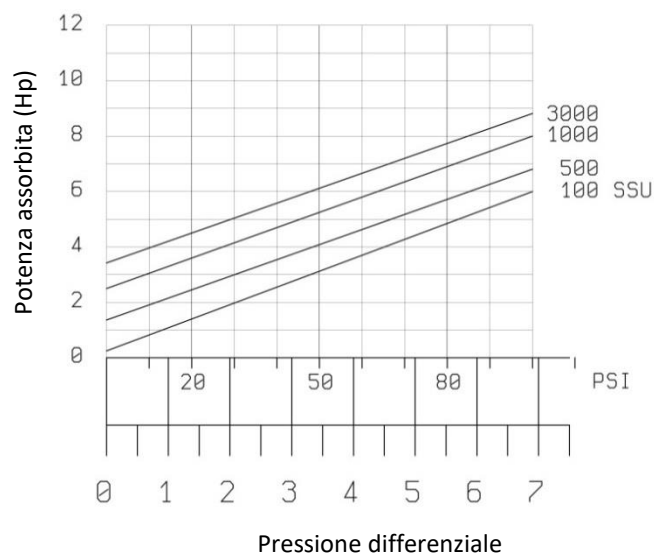
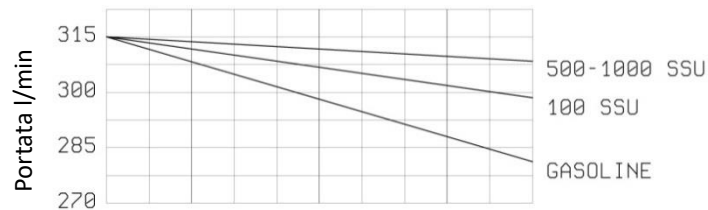


520 giri/min (rpm)

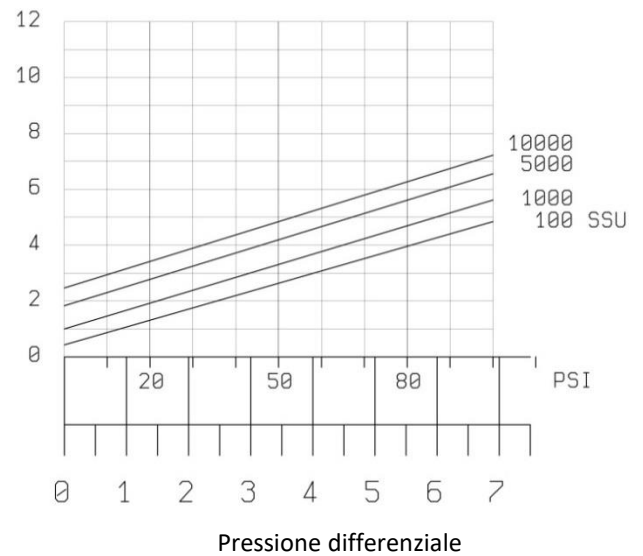
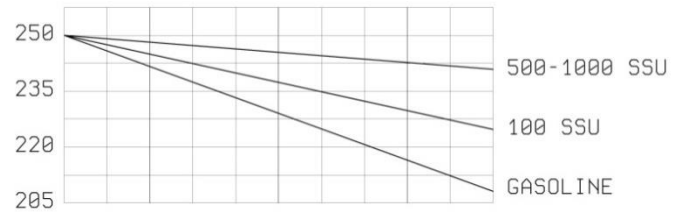


Viscosità

420 giri/min (rpm)

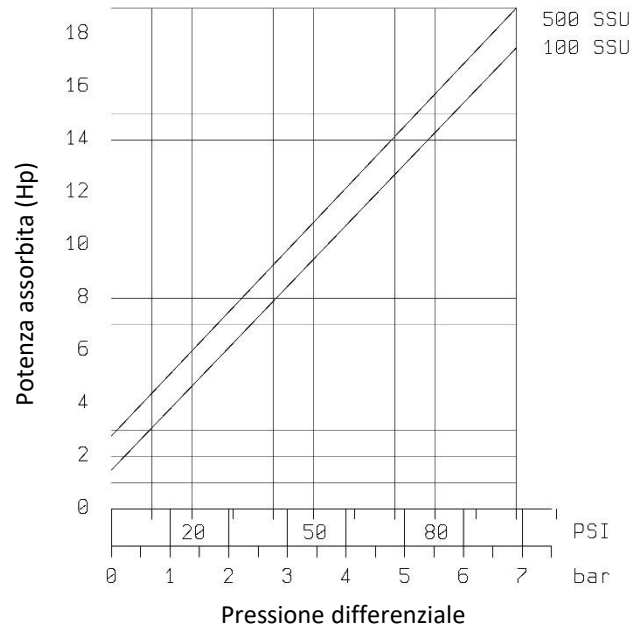
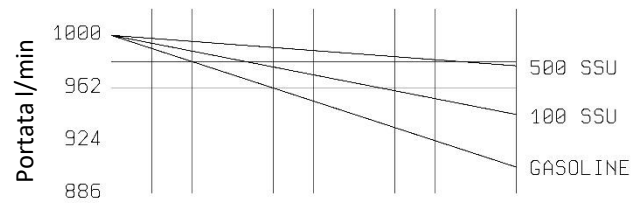


330 giri/min (rpm)

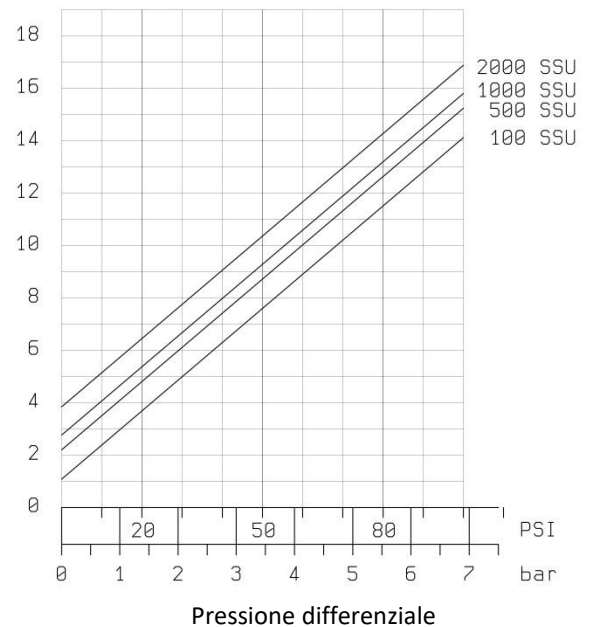
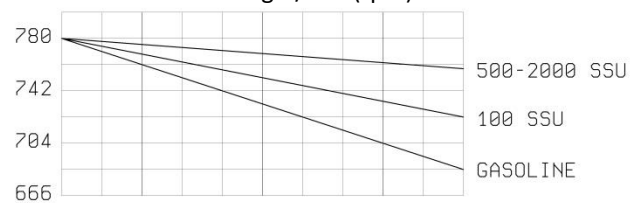


Viscosità

650 giri/min (rpm)

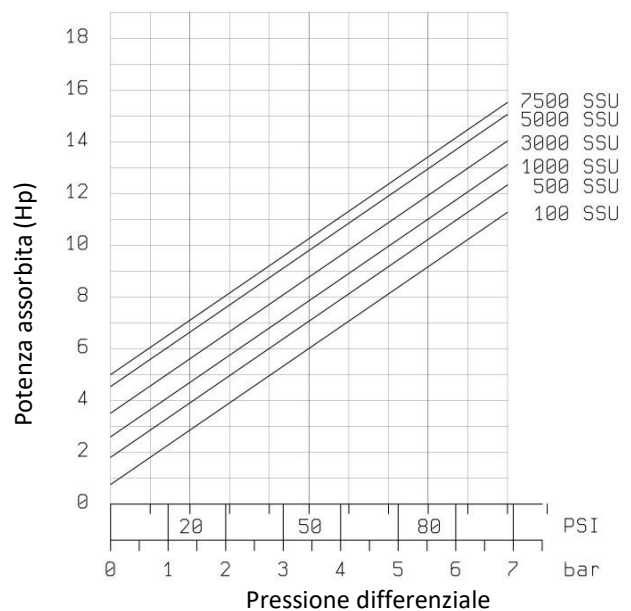
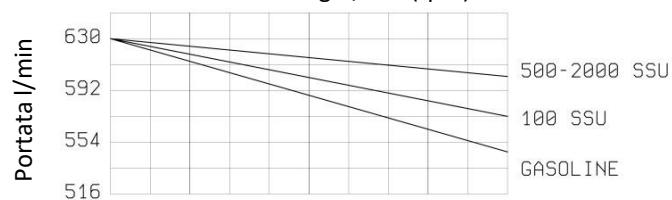


520 giri/min (rpm)

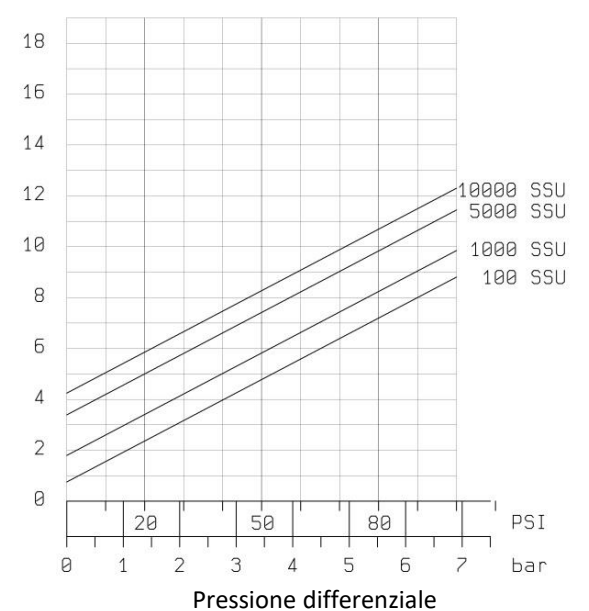
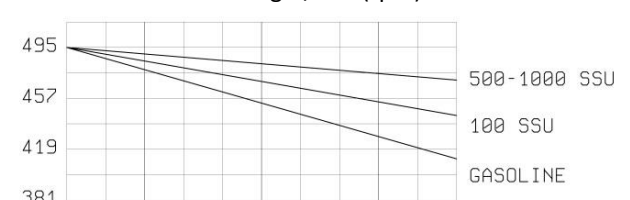


Viscosità

420 giri/min (rpm)

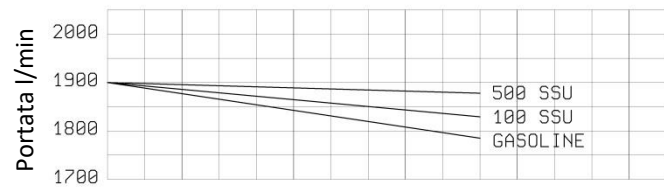


330 giri/min (rpm)

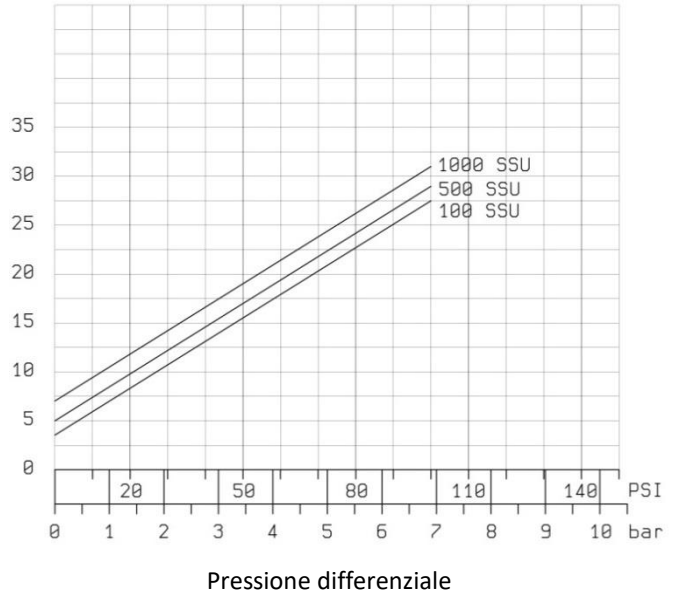
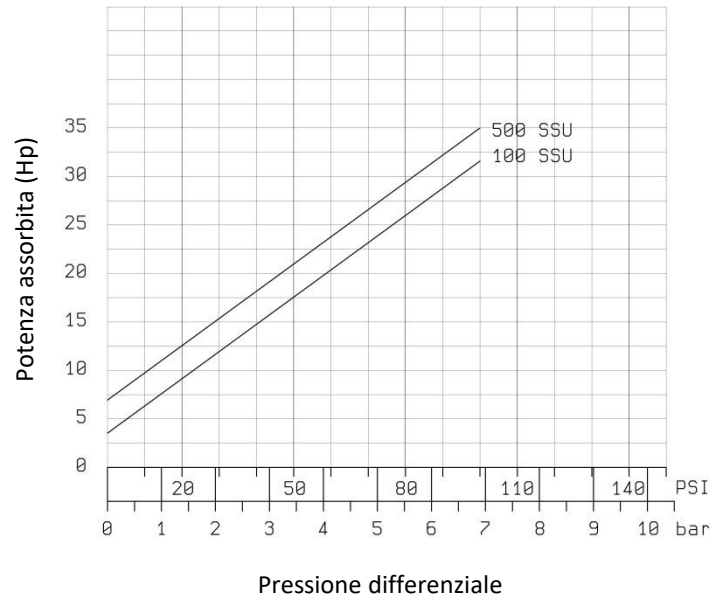
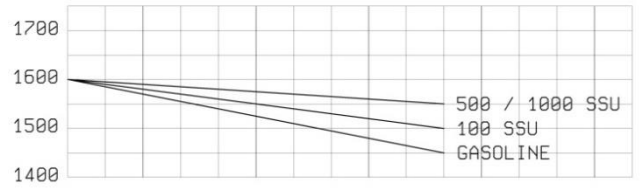


Viscosità

500 giri/min (rpm)

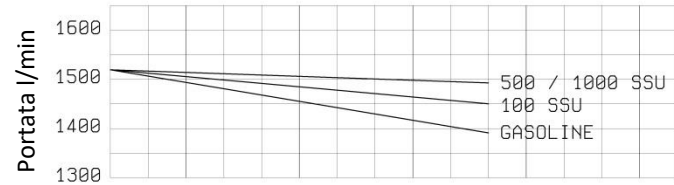


420 giri/min (rpm)

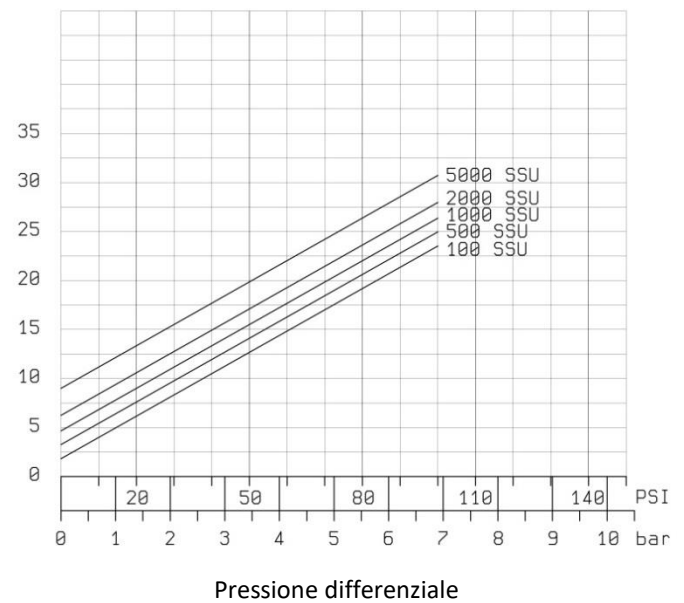
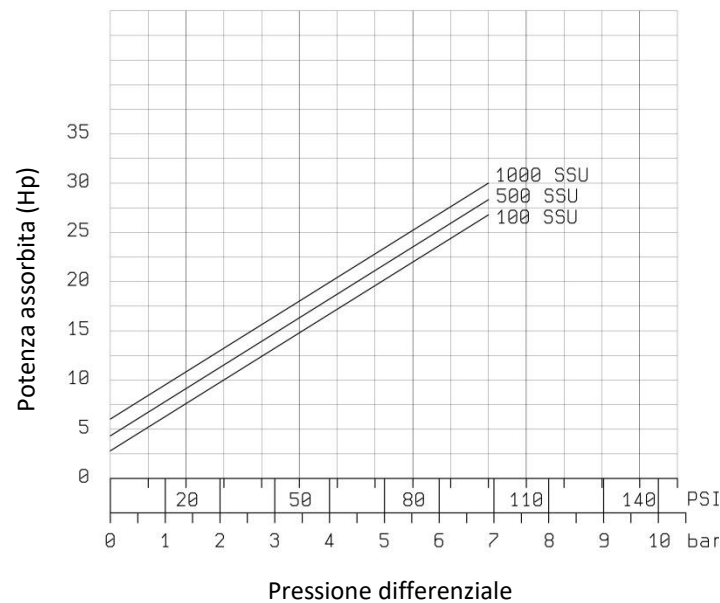
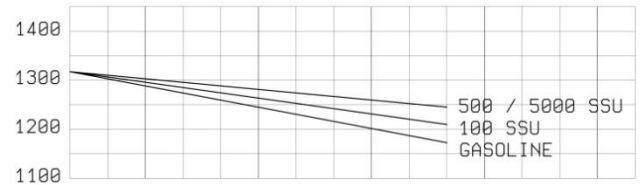


Viscosità

400 giri/min (rpm)



350 giri/min (rpm)



Viscosità